



# Zones de production soumises à des sollicitations mécaniques et chimiques

Le danger ne vient pas forcément de la quantité renversée : parfois, une simple goutte suffit. C'est notamment vrai dans les usines qui stockent ou utilisent des acides ou des bases fortes pour la production ou la transformation. Si tel est votre cas, vous devrez opter pour des revêtements de sol à surface homogène qui sont à la fois résistants aux fuites et aux contraintes chimiques, mécaniques et thermiques. De plus, ces zones doivent souvent être nettoyées à haute température.

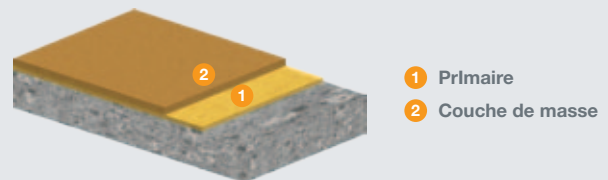
## Ucrete, des sols spéciaux pour des contraintes spéciales

Les systèmes Ucrete, en polyuréthane-ciment hautes performances, possèdent de nombreuses propriétés qui en font les revêtements de sol idéaux pour les zones soumises à des contraintes et des charges spéciales. Nos sols Ucrete présentent une résistance extraordinaire aux contraintes mécaniques, chimiques et thermiques simultanées.

Les sols spéciaux Ucrete, développés pour le secteur de la production alimentaire, sont conçus pour résister à des températures de  $-40^{\circ}\text{C}$  à  $+150^{\circ}\text{C}$  et à des substances corrosives telles que des acides organiques et des solvants. Selon le degré d'anti-dérapance exigé, nous pouvons vous proposer diverses structures de surface permettant d'assurer la sécurité et l'efficacité du travail.

## Exemple du système Ucrete MF\*

Pour les sols industriels en polyuréthane-ciment présentant une haute résistance aux contraintes mécaniques et chimiques.



## Caractéristiques du système

- Polyuréthaneciment
- Haute résistance mécanique
- Résistant à des températures de  $-25^{\circ}\text{C}$  à  $+80^{\circ}\text{C}$  \*\*
- Résistant aux produits chimiques
- Anti-dérapant (R10)
- Séchage rapide
- Sans solvant
- Classe de résistance au feu Bfl-s1
- Épaisseur variable

## Avantages du système

- Pour charges mécaniques, chimiques et thermiques simultanées
- Grande longévité garantie

## Autres applications

- Entrepôts, zones de transformation dans l'industrie chimique, alimentaire et pharmaceutique

\* Le système de revêtement de sol adapté doit être sélectionné selon les exigences spécifiques à chaque projet.

\*\* Sols spéciaux Ucrete pour l'industrie alimentaire : de  $-40^{\circ}\text{C}$  à  $150^{\circ}\text{C}$ .