



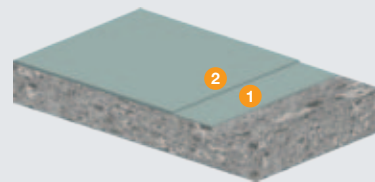
Sous-sols et locaux techniques

Dans les sous-sols et locaux techniques, les revêtements de sol sont surtout soumis à des exigences fonctionnelles. Comme dans toutes les pièces en contact direct avec le sous-sol, il existe un risque d'exposition à l'humidité extérieure. Nos systèmes de revêtement de sol MasterTop 1700 sont la solution idéale car ils sont perméables à la vapeur d'eau, ce qui permet à l'humidité de s'évaporer du sol.

MasterTop 1785 est un revêtement en résine époxyde en phase aqueuse qui présente des propriétés de diffusion de la vapeur. Ce revêtement fin facile à appliquer s'avère également très économique lorsqu'il faut couvrir des surfaces étendues. MasterTop 1785 peut aussi servir à protéger les murs de sous-sols.

Exemple du système MasterTop 1785*

Revêtement fin en résine époxydique en phase aqueuse présentant des propriétés de diffusion de la vapeur d'eau ; résistant aux charges mécaniques.



- 1 Primaire
- 2 Variantes de couches de finition : standard ou anti-dérapante (R)

Caractéristiques du système

- Résine époxydique en phase aqueuse
- Résistant à l'abrasion
- Permet à la vapeur d'eau de s'évaporer
- Classe de résistance au feu Bfl-s1
- Presque inodore

Avantages du système

- Une solution fiable pour les surfaces en contact avec le sous-sol
- Utilisation polyvalente (murs ou sols)

Autres applications

- Entrepôts

Autres systèmes adaptés

- **MasterTop 1273** – une surface homogène pour des sols industriels soumis à des charges moyennes à importantes.

* Le système de revêtement de sol adapté doit être sélectionné selon les exigences spécifiques à chaque projet.